

SikaForce®-9444 (VP)

Zweikomponenten Polyurethanklebstoff für Sandwichbauteilen und Strukturverklebungen

Technische Eigenschaften

Eigenschaften	Komponent A: SikaForce®-9444 (VP)	Komponent B: SikaForce®-7010
Chemische Basis	Polyole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP ⁴⁾ 001-1)	Beige	Braun, transparent
Farbe Mischung	Beige	
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte (CQP 006-4)	Ca. 1,45 g/cm ³	Ca. 1,2 g/cm ³
Dichte Mischung (errechnet)	Ca. 1,3 g/cm ³	
Mischungsverhältnis	Volumenteile Gewichtsteile	26 22
Feststoffgehalt	100%	100%
Viskosität ¹⁾ (CQP 538-2)	Ca. 90.000 mPa·s	Ca. 250 mPa·s (Brookfield RVT 2/20)
Viskosität Mischung ¹⁾ (CQP 538-2)	Pastos	
Topfzeit ¹⁾ (CQP 536-3) (Komponent A: 200 g + Komponent B: 44 g)	Ca. 30 Minuten	
Verarbeitungstemperatur	15-30°C	
Härte Shore D ²⁾ (CQP 537-2 / DIN 53505)	Ca. 65-70 D	
Zugfestigkeit ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	Ca. 13 N/mm ²	
Bruchdehnung ³⁾ (CQP 545-2 / ISO 527)	Ca. 25%	
Zugscherfestigkeit ³⁾ (CQP 546-2 / DIN EN 1465)	Ca. 15 N/mm ² (Substrat-abhängig)	
Haltbarkeit	12 Monate	

¹⁾ Testtemperatur: +23°C / 50% RF

²⁾ ½ Stunde bei 100°C
+ 24 Stunden bei +23°C

³⁾ 1 Tag bei 23°C + 3 Tage bei 60°C
+ 2 Tage bei 23°C

⁴⁾ CQP: Corporate Quality Procedure

Beschreibung

SikaForce®-9444 (VP) ist der Basisteil eines Zweikomponenten Polyurethanklebstoffes, der mit SikaForce®-7010 Härter zu verwenden ist.

Dieses Produkt wird in Übereinstimmung mit ISO 9001 und ISO 14001 Qualitätssicherungssysteme hergestellt.

Produktvorteile

- Aushärten bei Raumtemperatur
- Gute Standfestigkeit
- Gute Pumpeigenschaften

Anwendungsgebiet

Aufgrund der guten Standfestigkeit, Haftung und Mechanik eignet sich SikaForce®-9444 (VP) auch für das Verkleben von Sandwichbauteilen mit Deckschichten aus Metall, Eternit, Holz oder GFK und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol- und Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle.



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-9444 (VP) erfolgt nach chemischer Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen, geringere Temperaturen verlangsamen den Härtungsprozess.

Chemische Beständigkeit

Bei erwarteter chemischer oder thermaler Einwirkung, empfehlen wir einen Testlauf des Projekts. Für eine Beratung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Es ist im Allgemeinen notwendig die zu verklebenden Materialien vorzubehandeln um eine optimale Verklebung und Festigkeit zu sichern. Diese Vorbehandlung kann bestehen aus: Schleifen, Entfetten, Corona Behandlung, Primern etc. Speziell für Metalle ist eine Behandlung mit Primer vorzuziehen. Jedoch sollten Versuche die Art der Vorbehandlung bestimmen. Für eine Beratung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

Auftrag

Schichtgewichte von 150 bis 350 g/m² sind zu empfehlen, abhängig von den zu verklebenden Substraten. Das spezifische Schichtgewicht soll durch Tests bestimmt werden.

Bei manuellem Auftrag: Zunächst wird die A-Komponente vor Gebrauch gut aufgerührt. Anschließend wird der Härter in der vorgegebenen Menge hinzugefügt und konstant gerührt bis eine homogene Masse entstanden ist.

Der Klebstoff muss mit dem Spachtel vor Ablauf der Anwendungszeit aufgetragen werden. Das Zusammenpressen der Teile muss vor Ablauf der Topfzeit durchgeführt werden. Bitte wenden Sie sich an unsere technische Service für weitere Informationen.

Pressdruck

Minimum 200 g/cm². Der spezifische Druck ist abhängig vom angewendeten Kernmaterial und sollte mittels eines Versuches bestimmt werden. Der Druck soll immer niedriger sein als die maximale Druckfestigkeit des Kernmaterials.

Die zu verklebenden Teile sollten während des Zusammenpressens nicht bewegt werden.

Reinigung

Zur Gerätereinigung eignet sich SikaForce®-7260 Reiniger. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Lagerbedingungen

Das Produkt ist an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +10°C and +30°C aufzubewahren. Vor direkt einstrahlendem Sonnenlicht oder Frost zu schützen. Nach dem Öffnen der Verpackung ist der Inhalt vor Luftfeuchtigkeit zu schützen.

Die Minimumtemperatur während des Transports beträgt 0°C.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Reaktionskurve, in Großformat

Wichtig

Für Informationen und Hinweise zur sicheren Umgang mit chemischen Stoffen sowie Lagerung und Entsorgung, sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem stoffspezifischen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

Hinweis:

„Alle Informationen oder Vorschläge zum Gebrauch hinsichtlich der Produkte von Sika, die wir entweder schriftlich oder mündlich den Käufern oder Endverbrauchern des Produktes genannt haben, wurden in gutem Glauben auf der Grundlage unserer eigenen Erfahrungen und auf bewährter Praxis sowie des technischen und wissenschaftlichen Wissens zum Zeitpunkt der Erteilung dieser Vorschläge und Informationen gegeben, die ohne jegliche Art an Garantien abgegeben wurden und die zu keiner weiteren Verantwortung von Sika Danmark A/S führen, mit Ausnahme der Angaben im besagten Kaufvertrag. Der Käufer oder Endverbraucher sollte selbst unsere Produkte überprüfen oder anderweitig sicherstellen, dass sie für den besagten Gebrauch geeignet sind. Des Weiteren sollten sie sicherstellen, dass die Produkte richtig und in Übereinstimmung mit den veröffentlichten Maßstäben gelagert und verwendet werden und die gegenwärtigen Bedingungen beachten, um Schäden oder weniger zufriedenstellende Ergebnisse zu vermeiden. Jeder Auftrag wird angenommen und jede Lieferung erfolgt gemäß den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von Sika Danmark A/S, die als bekannt und akzeptiert gelten und die auf Anfrage ausgehändigt werden können. Unsere Kataloge werden nicht automatisch aktualisiert. Der aktuelle Produktdatenbogen gilt nur für die Verwendung in Dänemark. Die in dem aktuellen Produktdatenbogen genannten Werte sollen als empfohlene Werte angesehen werden, sofern nicht anders angegeben.“

